



VULCANO PU HDS 15 ETERE ALIMENTARE

Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato



Spessore minimo di parete 1,5 mm

Colore: traslucido con spirale in acciaio ricoperta di poliuretano di colore grigio

Temperature d'impiego: -40°C +90°C (+125°C picchi).

Caratteristiche: tubo con parete in poliuretano a base etere, spirale in acciaio ricoperta di poliuretano per assicurare la migliore adesione con la parete del tubo. Superficie interna liscia per favorire il passaggio di granuli e altri solidi e per ottimizzare il flusso. Resistente a microbi e all'idrolisi. Idoneo al trasporto di alimenti secchi secondo il Reg. UE 10/2011 e FDA regulations (Title 21 CFR 177.2600); inodore, non altera le proprietà organolettiche dei prodotti trasportati. Buona resistenza a sostanze chimiche, ad ozono e ad agenti atmosferici, mantiene una alta flessibilità anche a basse temperature, comparativamente superiore a un tubo in base estere. Esente da alogeni, plastificanti, e conforme alla direttiva RoHS. Può essere reso antistatico in conformità alla normativa TRB S 2153, mettendo a terra la spirale. Antifiama secondo la normativa UL 94 HB.

Campi di applicazione: come tubo per trasporto di generi alimentari. Può essere impiegato nell'industria chimica, e in quella farmaceutica, e per tutte le applicazioni che richiedono resistenza all'azione microbica. Può essere utilizzato nell'industria plastica per il passaggio di granulati per la produzione di manufatti destinati al contatto con alimenti.

Le produzioni sono svolte secondo le buone prassi di lavorazione (GMP- Good Manufacturing Practice) stabilite dal Regolamento (CE) N. 2023/2006 sulle buone pratiche di fabbricazione dei materiali e degli oggetti destinati a venire a contatto con prodotti alimentari.

A richiesta viene prodotto nella versione: antistatica.

Listino Prezzi Maggio 2012

Ø Interno	€/Mtl.
38	chiedere offerta
40	chiedere offerta
45	chiedere offerta
50	chiedere offerta
51	chiedere offerta
60	chiedere offerta
63	chiedere offerta
65	chiedere offerta
70	chiedere offerta
75	chiedere offerta
76	chiedere offerta
80	chiedere offerta
90	chiedere offerta
100	chiedere offerta
102	chiedere offerta
110	chiedere offerta
120	chiedere offerta
127	chiedere offerta
130	chiedere offerta
140	chiedere offerta
150	chiedere offerta
152	chiedere offerta
160	chiedere offerta
180	chiedere offerta
200	chiedere offerta
203	chiedere offerta
228	chiedere offerta
250	chiedere offerta
254	chiedere offerta
265	chiedere offerta
279	chiedere offerta
305	chiedere offerta

SCHEDA TECNICA VEDI PAGINA SEGUENTE

SCHEMA TECNICA VULCANO PU HDS 15 ETERE ALIMENTARE

Ø int.	spessore min	peso	depress.	raggio curvatura	lung. rotolo
mm	mm	g/m	m/H ₂ O	mm	m
38	1,5	460	9,5	40	20
50	1,5	590	9	60	20
51	1,5	605	9	60	20
60	1,5	700	8,5	70	20
63	1,5	735	8	70	20
65	1,5	755	7,5	70	20
70	1,5	920	7,5	80	20
76	1,5	995	7	90	20
80	1,5	1045	6	90	20
90	1,5	1165	5	100	20
100	1,5	1290	4	120	15
102	1,5	1315	3,5	120	15
110	1,5	1410	3,2	130	15
120	1,5	1535	3	140	15
127	1,5	1935	2,9	150	15
130	1,5	1975	2,6	150	15
140	1,5	2120	2,4	160	15
150	1,5	2265	2	170	15
152	1,5	2295	2	170	15
160	1,5	2410	1,8	180	15
180	1,5	2565	1,5	210	15
200	1,5	2840	1,2	230	15
203	1,5	2880	1,2	230	15
250	1,5	3525	0,8	290	10
254	1,5	3580	0,8	290	10
305	1,5	5145	0,7	350	10