

## SILPRESS WIRE

Tube in silicone al platino  
 con tessuto di rinforzo e spirale in acciaio inox



Idoneo al passaggio di alimenti secondo le FDA Regulations (Title 21 CFR - 177.2600), il Regolamento UE EU Regulation 1935/2004, DM 21.3.73 (per maggiori dettagli vedere prospetto informativo), Pharma USP Classe VI e Farmacopea Europea 3.1.9.

**Colore:** trasparente

**Temperatura d'impiego:** -60°C +180°C.

**Caratteristiche:** tubo estruso con parete di silicone al platino, tessuto di rinforzo e spirale in acciaio inossidabile. Superficie esterna ed interna completamente liscia per favorire il passaggio delle sostanze e per una più facile pulizia prima e dopo l'uso. Ottima stabilità dei diametri sotto pressione, elevata flessibilità e peso contenuto, nonché resistente all'idrolisi e agli attacchi microbici. Il tubo vanta inoltre una notevole inerzia chimica che gli permette di resistere agli agenti chimici ed atmosferici. Il tubo può essere sterilizzato a vapore in autoclave a 121°C e in linea a 134°C per 15-20 minuti. Il tubo è sottoposto a processo di post-vulcanizzazione finale, in ottemperanza alle raccomandazioni del fornitore di materia prima (maggiori informazioni relative al processo di post-vulcanizzazione nella sezione "altre informazioni").

**Campi di applicazione:** trasporto di liquidi, bevande, alimenti e sostanze nelle industrie farmaceutica, cosmetica e biotecnologica. Ideale per il dosaggio e stoccaggio di fluidi e liquidi alimentari.

Le produzioni sono svolte secondo le buone prassi di lavorazione (GMP - Good Manufacturing Practice) stabilite dal Regolamento (CE) 2023/2006 sulle buone pratiche di fabbricazione dei materiali e degli oggetti destinati a venire a contatto con prodotti alimentari.

### Listino Prezzi Maggio 2012

Ø Interno	€/Mtl.
20	Chiedere offerta
25	Chiedere offerta
32	Chiedere offerta
51	Chiedere offerta

## SCHEMA TECNICA SILPRESS WIRE

<b>Ø interno</b>	<b>Ø esterno</b>	<b>peso</b>	<b>press. esercizio</b>	<b>press. scoppio</b>	<b>raggio curvatura</b>	<b>lg rotolo</b>
mm	mm	g/m	bar	bar	mm	m
20	31	630	20	80	70	-
25	37,5	900	12	48	100	-
32	45	1170	12	48	115	-
51	65	1900	12	48	190	-