



VULCANO PU HDS XP 23 XFLEX

Tubo in poliuretano con spirale in acciaio ramato



Spessore minimo di parete 2,3 mm

Colore: Traslucido con spirale in acciaio ramato ricoperto in TPU ad alta adesione.

Temperature d'impiego: -40°C +90°C (+125°C picchi)

Caratteristiche: tubo con parete in speciale poliuretano antimicrobico extra flessibile, studiato per garantire la migliore flessibilità nonostante lo spessore. Parete di 2,3mm costanti. Superficie interna liscia per favorire il passaggio di detriti, granuli e altri solidi e per ottimizzarne il flusso. Resistente a attacchi microbici. Altissima resistenza all'abrasione, buona resistenza ad oli minerali e a sostanze chimiche. Ottima resistenza ad ozono, invecchiamento e ad agenti atmosferici. Esente da alogeni e conforme alla normativa RoHS, può essere reso antistatico secondo la normativa TRB S 2153, mettendo a terra la spirale.

Campi di applicazione: per aspirazione di sostanze ad altissimo potere abrasivo, come tubo per camion, per macchine lavorazione vetro e ceramica, per trasporto di granuli plastici ad altissime prestazioni. Come tubo da trasporto per silos, cementifici, cave, acciaierie. Particolarmente indicato per pulizie industriali e stradali, per aspiratori a risucchio e cantieristica civile nel settore dell'isolamento tetti.

Listino Prezzi Maggio 2012

Ø Interno	€/Mtl.
76	chiedere offerta
80	chiedere offerta
102	chiedere offerta
120	chiedere offerta
127	chiedere offerta
152	chiedere offerta
250	chiedere offerta

SCHEDA TECNICA VEDI PAGINA SEGUENTE

SCHEMA TECNICA VULCANO PU HDS XP 23 XFLEX

Ø int.	spessore min	peso	depress.	raggio curvatura	lung. rotolo
mm	mm	g/m	m/H ₂ O	mm	m
76	2,3	1760	9,7	305	15
102	2,3	2330	9,7	410	15
120	2,3	2730	9	480	15
127	2,3	3055	9	510	15
152	2,3	3570	8,5	610	Max 10
203	2,3	5265	5	-	Max 10
250	2,3	6475	4	-	Max 10