



## EOLO CLIP 450°C

Tubo in tessuto di fibra di vetro con spirale in acciaio



### Temperatura 450°C

**Colore:** esterno grigio e interno bianco

**Temperatura d'impiego:** -60°C +450°C

**Caratteristiche:** Doppio strato, copertura in tessuto fibra di vetro spalmato in silicone, interno in vetro grezzo. "Clamp prifile" in acciaio galvanizzato. Resistente alle alte temperature con picchi fino a 550°C. Ignifugo. buona comprimibilità assiale fino a 6:1.

**Campi di applicazione:** In impianti di estrazione di fumi di saldatura, vapori, gas esausti di fornace, polveri e fibre, nell'aviazione nell'industria della difesa.

**Lunghezza rotolo:** da 2 a 15 metri.

### Listino Prezzi Maggio 2012

| Ø Interno | €/Mtl.           |
|-----------|------------------|
| 50        | chiedere offerta |
| 60        | chiedere offerta |
| 65        | chiedere offerta |
| 70        | chiedere offerta |
| 75        | chiedere offerta |
| 80        | chiedere offerta |
| 90        | chiedere offerta |
| 100       | chiedere offerta |
| 110       | chiedere offerta |
| 120       | chiedere offerta |
| 125       | chiedere offerta |
| 130       | chiedere offerta |
| 140       | chiedere offerta |
| 150       | chiedere offerta |
| 160       | chiedere offerta |
| 170       | chiedere offerta |
| 175       | chiedere offerta |
| 180       | chiedere offerta |
| 200       | chiedere offerta |
| 215       | chiedere offerta |
| 225       | chiedere offerta |
| 250       | chiedere offerta |
| 275       | chiedere offerta |
| 300       | chiedere offerta |
| 315       | chiedere offerta |
| 325       | chiedere offerta |
| 350       | chiedere offerta |
| 375       | chiedere offerta |
| 400       | chiedere offerta |
| 450       | chiedere offerta |
| 500       | chiedere offerta |
| 600       | chiedere offerta |
| 700       | chiedere offerta |
| 800       | chiedere offerta |
| 900       | chiedere offerta |

SCHEDA TECNICA VEDI PAGINA SEGUENTE

## SCHEMA TECNICA EOLO CLIP 450°C

| <b>Ø interno</b> | <b>peso</b> | <b>depressione</b>  | <b>raggio curvatura</b> |
|------------------|-------------|---------------------|-------------------------|
| mm               | gr/mt       | mt/H <sub>2</sub> O | mm                      |
| 50               | 600         | 4,49                | 30                      |
| 60               | 700         | 3,12                | 36                      |
| 65               | 800         | 2,66                | 39                      |
| 70               | 900         | 2,29                | 42                      |
| 75               | 1000        | 2,00                | 45                      |
| 80               | 1000        | 1,75                | 48                      |
| 90               | 1200        | 1,39                | 54                      |
| 100              | 1300        | 1,12                | 60                      |
| 110              | 1300        | 0,94                | 66                      |
| 120              | 1400        | 0,79                | 72                      |
| 125              | 1400        | 0,72                | 75                      |
| 130              | 1600        | 0,66                | 78                      |
| 140              | 1600        | 0,58                | 84                      |
| 150              | 1800        | 0,50                | 90                      |
| 160              | 1800        | 0,44                | 96                      |
| 170              | 2000        | 0,40                | 102                     |
| 175              | 2100        | 0,38                | 105                     |
| 180              | 2100        | 0,36                | 108                     |
| 200              | 2300        | 0,29                | 120                     |
| 215              | 2400        | 0,25                | 129                     |
| 225              | 2400        | 0,22                | 135                     |
| 250              | 2600        | 0,18                | 175                     |
| 275              | 2700        | 0,15                | 193                     |
| 300              | 2750        | 0,13                | 210                     |
| 315              | 2800        | 0,11                | 221                     |
| 325              | 2900        | 0,11                | 228                     |
| 350              | 3050        | 0,09                | 245                     |
| 375              | 3200        | 0,08                | 263                     |
| 400              | 3400        | 0,07                | 280                     |
| 450              | 4000        | 0,06                | 360                     |
| 500              | 4500        | 0,05                | 400                     |
| 600              | 5600        | 0,04                | 480                     |
| 700              | 6600        | 0,03                | 560                     |
| 800              | 7600        | 0,03                | 640                     |
| 900              | 8600        | 0,02                | 720                     |