

Tabella resistenze chimiche

ATTENZIONE! I seguenti dati sono basati su test di laboratorio ad alta attendibilità. La lista deve comunque essere usata unicamente come guida in quanto bisogna sempre considerare, nella scelta della gomma, variabili quali temperatura, concentrazione del fluido, tipologia di solvente e ambiente di lavoro. Per qualsiasi applicazione gravosa contattare i nostri uffici.



INFORMAZIONI TECNICHE tessuti e mescole in gomma

	TIPO	NOME	COMPOSIZIONE	CARATERISTICHE
PRINCIPALI TESSUTI	COTONE	Cotone	Cotone	Elevata flessibilità e morbidezza. Buon assorbimento alle vibrazioni.
	FIBERGLASS	Fiberglass	Tessuto di vetro	Eccellente resistenza al calore ed all'isolamento.
	KEVLAR	Kevlar	Fibra aramidica	Elevati carichi di rottura. Usato solo in applicazioni gravose ed alte temperature. Eccellente resistenza alla fatica.
	KURALON	Pva	Polivinilacetato	Elevati carichi di rottura. Elevato assorbimento dell'umidità. Buona resistenza alla fatica.
	NOMEX	Nomex	Fibra aramidica	Elevati carichi di rottura. Usato solamente in applicazioni gravose ed alte temperature. Eccellente resistenza alla fatica.
	NYLON	Nylon	Poliamide	Buoni carichi di rottura. Alto allungamento. Molto buona resistenza alla fatica ed all'abrasione. Basso assorbimento dell'umidità. Alta resistenza agli agenti chimici ed organici. Buona resistenza alla temperatura. Elevato ritorno elastico.
	POLIESTERE	Poliestere	Poliestere	Elevati carichi di rottura. Eccellente resistenza alla fatica ed all'abrasione. Basso assorbimento dell'umidità. Alta resistenza alla fatica. Bassa resistenza agli agenti chimici ed organici.
	RAYON	Rayon	Cellulosa rigenerata	Elevati carichi di rottura a secco. Alto assorbimento dell'umidità. Buona resistenza alla fatica. Bassa resistenza agli agenti chimici ed organici.
MESCOLE IN GOMMA	ACM	Poliacrilica	Monomero acrilico	Eccellente resistenza agli oli. Elevata resistenza alla temperatura.
	CR	Neoprene	Cloroprene	Eccellente resistenza all'ozono, agli agenti atmosferici. Buona resistenza agli oli. Autoestinguente. Buone proprietà fisiche.
	CSM	Hypalon	Polietilene clorosolfato	Eccellente resistenza agli agenti atmosferici, all'ozono ed agli acidi. Buona resistenza al calore ed all'abrasione. Debole resistenza ai fluidi derivati dal petrolio.

TIPO	NOME	COMPOSIZIONE	CARATERISTICHE
EAM	Vamac	Etilene acrilato	Resistente alle alte temperature ed ai liquidi di raffreddamento.
EPDM	Epdm	Terpolimero Etilene Propilenediene	Buona resistenza all'ozono, agli agenti atmosferici. Eccellente resistenza al calore e vapore. Scarsa resistenza ai fluidi derivati dal petrolio.
EPM	Epr	Copolimero Etilene Propilene	Eccellente resistenza all'ozono, agli agenti atmosferici. Buona resistenza al calore ed ai prodotti chimici. Bassa permeabilità all'acqua. Scarsa resistenza ai fluidi derivati dal petrolio.
EVA	Eva	Vinil acetato	Resistente alla tensione elettrica ed all'olio.
FPM FKM	Viton	Esafluoro Propilene Vinilidene Fluoride	Eccellente resistenza alle alte temperature, particolarmente in aria e olio. Ottima resistenza ai prodotti chimici ad eccezione degli aldeidi e chetoni.
NBR	Nitrile	Nitrile Butadiene	Eccellente resistenza agli oli. Moderata resistenza agli aromatici. Buone proprietà fisiche.
NBR - PVC	Nitrile butadiene PVC	Nitrile Polivinile Cloride	Eccellente resistenza agli oli ed agli agenti atmosferici. Adatto sia al sottostrato che alla copertura.
NR	Gomma naturale	Isoprene naturale	Buona resistenza all'abrasione ed agli acidi. Buone caratteristiche meccaniche. Non adatto ai prodotti petroliferi.
PUR	Poliuretano	Poliuretanicca	Eccellente resistenza all'abrasione ed alla trazione, alla lacerazione anche in presenza di elevata temperatura.
SBR	Sbr	Stirene butadiene	Buone proprietà fisiche. Buona resistenza all'abrasione. Scarsa resistenza ai fluidi derivati dal petrolio.
VMQ	Silicone	Silicone	Eccellente resistenza alle alte temperature.
UHMWPE	Polietilene Crosslinked	Polietilene crosslinked	Eccellente resistenza ad una ampia gamma di solventi, prodotti chimici, acidi ed oli aromatici. Scarsa resistenza alla temperatura. Approvato FDA.

TABELLA RESISTENZE CHIMICHE

LEGENDA

- 1. Eccellente resistenza
- 2. Buona resistenza
- 3. Scarsa resistenza
- x. Nessuna resistenza
- . Nessun dato

AGENTE CHIMICO	NR	SBR	PU	EP EPDM	CR	NBR	SILICONE	FLUORSILICONE	GSM	FPM	UHMWPE
ACETALDEIDE	2	3	2	2	3	X	1	X	3	2	1
ACETATO D'ALLUMINIO	3	1	-	1	1	1	X	X	1	-	1
ACETATO D'ETILE	X	3	X	2	3	X	2	X	X	X	2
ACETATO DI BUTILE	X	3	X	2	X	X	3	X	3	X	X
ACETATO DI CALCIO	X	1	-	1	2	2	-	X	2	X	1
ACETATO DI CELLULOSA	X	3	1	2	3	1	1	-	-	-	1
ACETATO DI ISOPROPILE	X	3	3	2	X	X	2	-	X	X	-
ACETATO DI METILE	X	X	X	2	X	X	X	X	X	X	1
ACETATO DI PIOMBO	3	1	1	1	1	1	1	-	-	-	1
ACETATO DI POTASSIO	X	X	X	1	2	2	X	X	X	X	1
ACETATO DI SODIO	X	1	3	1	1	1	1	X	-	1	1
ACETATO DI VINILE	X	1	-	1	1	1	-	-	1	1	-
ACETATO DI ZINCO ACQUOSO	2	X	X	1	2	2	X	X	X	X	1
ACETATO PROPILICO	X	X	-	1	1	X	-	X	X	X	2
ACETILACETONE	X	X	X	1	1	X	X	-	-	X	X
ACETILENE (GAS)	2	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1
ACETO ALIMENTARE	3	1	3	1	1	1	1	1	1	3	1
ACETONE	X	3	X	1	3	X	2	X	2	X	1
ACIDI GRASSI IN GENERALE	-	3	1	3	2	2	3	-	3	1	3
ACIDO ACETICO 10%	3	2	X	1	1	2	3	2	1	2	1
ACIDO ACETICO 100% CONC. GLACIALE	X	X	X	3	X	X	3	3	2	X	2
ACIDO ACETICO 50%	X	X	X	2	3	X	3	3	2	2	3
ACIDO ADIPICO	-	1	-	1	1	1	-	1	1	1	1
ACIDO ARSENICO	3	2	3	1	1	1	1	-	1	1	1
ACIDO BENZOICO ACQUOSO	X	X	X	X	X	X	X	2	X	1	1
ACIDO BORICO ACQUOSO	-	1	1	1	1	1	3	1	1	1	1
ACIDO BORICO FLUORATO 65%	3	2	X	2	2	2	X	-	2	-	1
ACIDO BROMIDRICO	2	3	3	2	2	3	2	-	1	1	1
ACIDO BUTIRICO ACQUOSO	2	X	X	2	3	X	2	-	2-3	3	X
ACIDO CARBONICO FENICO: VEDI FENOLO											
ACIDO CARBONICO SOLIDO (-80°C): SENZA ATTACCO CHIMICO, MA INDURISCE I POLIMERI.											
ACIDO CARBONICO, GAS SECCO O UMIDO	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ACIDO CIANIDRICO: VEDI ACIDO PRUSSICO											
ACIDO CITRICO	2	1-2	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ACIDO CLORIDRICO 15% (ACIDO MURIATICO)	2	1	2	1	3	2	1	-	1-2	1	1
ACIDO CLORIDRICO 38% (ACIDO MURIATICO)	3	2	X	1	3	3	3	2	1-2	1	1
ACIDO CLORICO ACQUOSO	-	1	2	1	3	2	1	-	1-2	1	1
ACIDO CLORIDRICO GASSOSO	X	X	-	2	X	X	-	2	1	X	1
ACIDO CLOROSOLFONICO	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X
ACIDO CROMICO 10%	X	X	3	2	X	X	3	3	2	1	1
ACIDO CROMICO 25%	X	X	X	2	X	X	X	3	2	1	1
ACIDO CROMICO 50%	X	X	X	2	X	X	X	3	2	1	3
ACIDO FLUORIDRICO 10%	X	3	2	X	X	3	1	-	1	1-2	2
ACIDO FLUORIDRICO 30%	X	X	2	X	X	X	1	-	1-2	1-2	2
ACIDO FLUORIDRICO 75%	X	X	3	X	X	X	1-2	X	1-2	1-2	X
ACIDO FORMICO	3	1	X	1	1	2	2	3	1	3	2
ACIDO FOSFORICO 50%	3	1	2	1	1	2	2	2	1	1	1
ACIDO FOSFORICO 85%	3	1	X	1	1	3	3	2	1-2	1	1
ACIDO FTALICO	-	1	-	1	1	X	-	-	1	X	1
ACIDO GALLICO	-	3	3	2	X	X	1	1	2	1	1
ACIDO IDROFLUOSILICO: VEDI ACIDO SILICICO O FLOURATO											
ACIDO LATTICO ACQUOSO	3	2	2	2	3	3	1	1	2	1	2
ACIDO MALEICO ACQUOSO	X	3	X	3	X	X	-	-	X	1	1
ACIDO MALICO ACQUOSO	3	1	3	1	1	1	1	1	1	1	1
ACIDO MONOCLORACETICO	3	X	X	2	X	X	X	-	2	X	X
ACIDO NITRICO 10%	X	3	X	1	3	3	3	-	1-2	1-2	1
ACIDO NITRICO 25%	X	X	X	1	X	X	X	-	1-2	1-2	1
ACIDO NITRICO 40%	X	X	X	2	X	X	X	-	1-2	1-2	X
ACIDO NITRICO 60%	X	X	X	3	X	X	X	-	1-2	1-2	X
ACIDO OLEICO	X	X	1	X	3	2	X	1	X	2	2
ACIDO OSSALICO	X	2	X	2	2	2	1	1	2	1	1
ACIDO PALMITICO	X	3	1	3	2	3	1	1	2-3	2	1

TABELLA RESISTENZE CHIMICHE

LEGENDA

- 1. Eccellente resistenza
- 2. Buona resistenza
- 3. Scarsa resistenza
- X. Nessuna resistenza
- . Nessun dato

AGENTE CHIMICO	NR	SBR	PU	EP EPDM	CR	NBR	SILICONE	FLUORSILICONE	CSM	PPM	UHMWPE
ACIDO PER ACCUMULATORI: VEDI ACIDO SOLFORICO 30%											
ACIDO PERCLORICO ACQUOSO	X	2	X	2	3	3	X	1	1	1	1
ACIDO PICRICO (TRINITROFENOLO)	3	3	X	1	3	3	1	2	2	1-2	1
ACIDO PROPIONICO	-	X	-	1	3	X	-	-	3	1	1
ACIDO PRUSSICO 20% (ACIDO CIANDRICO)	X	2	2	1	3	3	2	2	2	2	1
ACIDO PRUSSICO 80% (CONC.)	X	3	2	2	3	3	2	-	2	2	1
ACIDO SILICICO FLUORATO	3	1	X	2	3	2	X	-	2	X	1
ACIDO SOLFOFOSFORICO	X	X	-	2	3	X	-	2	1	1	3
ACIDO SOLFONITRICO	X	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X
ACIDO SOLFORICO CONC. FUMANTE (OLEUM)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X
ACIDO SOLFORICO 10%	3	1	2	1	1	1	2	3	1	1	1
ACIDO SOLFORICO 30% (PER ACCUMULATORI)	3	2	2	1	2	2	X	X	1	1	1
ACIDO SOLFORICO 50%	X	3	2	1	3	3	X	X	1	1	1
ACIDO SOLFORICO 75%	X	X	X	2	X	X	X	X	1-2	1	3
ACIDO SOLFORICO 90%	X	X	X	3	X	X	X	X	2	1	X
ACIDO SOLFOROSO 10% UMIDO	3	3	2	1	3	3	1	2	1-2	2	1
ACIDO SOLFOROSO 75% UMIDO	X	X	X	2	X	X	3	2	2-3	2	3
ACIDO STEARICO	X	2	1	2	2	2	1	-	2-3	2	X
ACIDO TANNICO (TANNINO)	3	2	3	2	2	2	2	-	1-2	1-2	1
ACIDO TARTARICO ACQUOSO	X	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1
ACQUA CLORATA 3%	3	3	3	3	2	3	2	-	3	2	2
ACQUA DI BROMO	X	X	X	X	X	X	X	2	X	1	X
ACQUA DI JAVEL: VEDI IPOCLORITO DI POTASSIO (SOLUZIONE)											
ACQUA DI MARE (SALATA, SALMASTRA)	2	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1
ACQUA DISTILLATA, DEMINERALIZZATA, DI CONDENSAZIONE: SENZA INFLUENZA SUI POLIMERI											
ACQUA OSSIGENATA 10% (PERIDROLO)	X	3	2	2	X	3	1	-	1	1-2	2
ACQUA OSSIGENATA 30% (PERIDROLO)	X	X	2	2	X	X	1	2	1-2	1	1
ACQUA REGALE	X	X	X	3	X	2	3	3	2	2	X
ACRILATO D'ETILE (ESTERE ETILACRILICO)	X	3	-	2	3	X	2	X	1	X	-
ALCOOL AMILICO	3	1	2	1	1	1	1	1	2	1	1
ALCOOL BUTILICO	X	1-2	X	1	3	X	1	2	2	1	3
ALCOOL BUTILICO (BUTANOLO)	2	1	3	1	1	1	2	1	1	1	X
ALCOOL DIACETONICO	3	X	2	1	3	X	1	-	3	X	-
ALCOOL ESILICO (ESANOLO)	2	1	X	1	2	1	3	1	1	1	1
ALCOOL ETILICO DENATURATO	2	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1
ALCOOL FURFURICO (FURFUROLO)	X	2	X	2	2	X	2	-	2-3	3	X
ALCOOL ISOBUTILICO (ISOBUTANOLO)	3	1-2	X	1	1	2	1	2	1	1	1
ALCOOL ISOPROPILICO (ISOPROPRANOLO)	2	1	3	1	1	2	1	2	1	1	1
ALCOOL LAURILICO (ALCOOL DODECILICO)	-	-	-	1	1	1	-	-	-	1	-
ALCOOL METILICO (METANOLO)	2	1	3	1	1	1	1	1	1	1-2	1
ALCOOL OTTILICO (OTTANOLO)	3	2	X	1	1	2	2	-	1	1	1
ALCOOL PROPILICO	2	1	3	1	1	2	2	1	2	1	1
AMIDO ACQUOSO	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
AMINE BUTILICA	-	X	X	X	X	3	2	X	X	X	-
AMINE PROPILICA	-	X	X	X	X	X	X	-	X	X	-
AMMONIACA (SOLUZIONE ACQUOSA)	3	1	X	1	1	1	1	1	3	1	1
AMMONIACA GASSOSA 20°C	-	1	X	1	1	1	1	1	2	1	1
AMMONIACA LIQUIDA	3	2	X	1	2	1-2	3	X	2	X	1
ANIDRIDE ACETICA 50%	X	2	X	1	3	3	1	X	1	X	3
ANIDRITE: VEDI SOLFATO DI CALCIO											
ANILINA (AMINO BENZENE)	X	X	X	X	3	X	2	3	3	1-2	1
ANOLO: VEDI CICLOESANOLO											
ANONE: VEDI CICLOESANONE											
ARGON (GAS)	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ARIA ATMOSFERICA FINO A °C	70	70	80	120	90	90	175	175	120	200	90
ARIA COMPRESSA FINO A °C	X	X	80	X	90	100	175	175	120	200	90
ASFALTO	X	X	2	X	2	2	2	2	2	1	1
AZOTO	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
BENZALDEIDE	X	3	3	2	X	X	3	X	X	2	X
BENZENE, BENZOLO	X	X	X	X	X	3-X	X	1	3-X	1-2	X
BENZINE: VEDI ESSENZE											
BENZOATO BUTILICO	-	X	-	1	X	X	-	1	X	1	-

TABELLA RESISTENZE CHIMICHE

LEGENDA

- 1. Eccellente resistenza
- 2. Buona resistenza
- 3. Scarsa resistenza
- X. Nessuna resistenza
- . Nessun dato

AGENTE CHIMICO	NR	SBR	PU	EP EPDM	CR	NBR	SILICONE	FLUORSILICONE	CSM	PPM	UHMWPE
BENZOATO DI BENZILE	-	X	-	2	X	X	-	1	-	1	-
BICARBONATO DI POTASSIO ACQUOSO	2	1	2	1	1	1	1	-	1	1	1
BICARBONATO DI SODIO	2	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1
BICLORURO DI PROPILENE	X	X	-	X	X	X	X	-	-	-	X
BICROMATO DI POTASSIO	-	3	2	1	3	2	1	3	1-2	1	1
BICROMATO DI SODIO	X	2-3	3	1	2	3	2	-	1	1	1
BISOLFATO (SOLUZIONE DI SO2)	-	1	-	1	-	3	-	-	-	1	1
BISOLFATO DI CALCIO ACQUOSO	2	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1
BISOLFATO DI SODIO	3	1	X	1	1	1	1	1	1	1	1
BISOLFATO DI SODIO	2	2	3	1	2	3	2	1	1	1	1
BISOLFATO DI SODIO	3	1	X	1	1	1	1	1	1	1	1
BITUME 20°C	-	X	2	X	3	2	3	1	3	1	1
BITUME CALDO FINO A °C	-	X	X	X	X	120	X	-	X	180	X
BLU DI MONTAGNA: VEDI IDROSSIDO DI RAME											
BROMO	X	X	X	X	X	3-X	X	2	X	1	X
BROMOBENZENE	X	X	X	X	X	X	X	1	X	1	X
BROMURO D'ETILE	-	2	2	1	1	1	X	1	X	1	2
BROMURO DI POTASSIO	-	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1
BUTADIENE	X	X	1-2	3	2	X	-	2	2	1	1
BUTANO GASSOSO	X	2	1	2	1	1	3	-	1	1	X
BUTANO LIQUIDO	X	X	1	X	1	1	3	1	1	1	1
BUTILENE LIQUIDO	-	3	-	2	3	2	-	X	3	1	X
BUTIRALDEIDE (ALDEIDE BUTIRICO)	X	3	-	2	2	3	3	X	3	X	1
CALCE VIVA CALGINATA: VEDI OSSIDO DI CALCIO											
CARBONATO DI AMMONIO ACQUOSO	-	1-2	X	1	1	2	2	-	1	1	1
CARBONATO DI BISMUTO	-	1	1	1	1	1	1	-	-	1	1
CARBONATO DI CALCIO	2	1	1	1	1	1	1	-	-	1	1
CARBONATO DI POTASSIO (POTASSA)	2	1	3	1	1	1	1	1	1	1	1
CARBONATO DI SODIO (SODIO CALGINATO)	2	1	X	1	1	1	1	1	1	1	1
CARBITOLO: VEDI ETILGLICOLE											
CARBURANTI: VEDI ESSENZE O OLI											
CIANURO DI POTASSIO	2	1	3	1	1	1	1	1	1	2	1
CIANURO DI RAME	3	1	2	1	1	1	1	-	1	1	1
CIANURO DI SODIO	X	1	3	1	1	1	1	1	1	1	1
CICLOESANO (ESAIDROBENZENE)	X	X	2	X	X	1	X	1	X	1	1
CICLOESANOLO	X	1-2	X	X	1	2	2	1	1	1	1
CICLOESANONE	X	X	X	3	X	X	2	X	X	X	1
CLORATO DI POTASSIO	-	1	2	1	1	1	2	-	1	1	1
CLORATO DI SODIO	-	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1
CLORDIFENILE	-	X	X	X	X	X	2	-	X	1	1
CLORO SECCO	X	2	X	3	X	3	X	1	2	1	X
CLORO UMIDO	X	3	X	3	X	X	X	2	2	1	X
CLOROFORMIO (TRICLOROMETANO)	X	X	X	X	X	X	X	2	X	1	X
CLORURO D'ALLILE	-	X	X	X	X	X	1	-	-	-	X
CLORURO D'ALLUMINIO ACQUOSO	2	1	1-2	1	1	1	X	1	1	1	1
CLORURO D'AMILE	X	X	X	X	X	X	3	-	-	-	X
CLORURO D'AMMONIO ACQUOSO	2	1	1	1	1	1	1	-	2	1	1
CLORURO D'ANTIMONIO 50%	-	1	2	1	1	3	X	-	1	1	1
CLORURO D'ETILE (CLORETILE)	X	X	X	X	X	X	X	-	X	2	X
CLORURO D'ETILENE (DICLOROETANO)	X	3	X	2	3	3	X	3	X	1	X
CLORURO DI BARIO ACQUOSO	2	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1
CLORURO DI BENZILE	-	3	X	X	3	X	2	1	X	1	2-3
CLORURO DI CALCIO ACQUOSO	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
CLORURO DI FERRO ACQUOSO	2	1	3	1	1	1	1	1	1	1	1
CLORURO DI MAGNESIO ACQUOSO	2	1	1	1	1	1	1	1	1-2	1	1
CLORURO DI MERCURIO	-	1	1	1	2	3	1	-	1-2	1	1
CLORURO DI METILE	X	3	X	2	X	X	X	2	X	3	X
CLORURO DI POTASSIO	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
CLORURO DI RAME	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
CLORURO DI SODIO (SALE DA CUCINA)	2	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1
CLORURO DI VINILE (MONOMERO)	X	2	X	2	X	X	X	-	-	1	X
CLORURO DI ZINCO ACQUOSO	2	1	3	1	1	1	1	1	1	1-2	1
CLORURO ISOPROPILICO	-	X	-	X	-	X	-	2	-	1	-

TABELLA RESISTENZE CHIMICHE

LEGENDA

- 1. Eccellente resistenza
- 2. Buona resistenza
- 3. Scarsa resistenza
- X. Nessuna resistenza
- . Nessun dato

AGENTE CHIMICO	NR	SBR	PU	EP EPDM	CR	NBR	SILICONE	FLUORSILICO-NE	CSM	FPM	UHMWPE
CLORURO STANNOSO	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1
COLLA DI ORIGINE ANIMALE	-	2	2	3	1	1	1	1	1	1	1
CREOSOTO	X	X	2	2	X	X	2	1	2-3	1	X
CRESOLI	X	X	X	X	3	3	2	2	3	1	X
CROMO: VEDI ACIDO CROMICO											
DECALINA (DECAIDRURO DI NAFTALINA)	X	X	1	X	X	1-2	X	1	X	1	1
DETERGENTI SINTETICI 20°C	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
DIBENZILETERE	X	X	X	2	X	X	2	-	X	1	-
DIBUTILAMINA	X	X	-	X	X	X	3	X	X	X	-
DIBUTILCHETONE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DIBUTILSEBACATO	X	X	X	2	X	X	1	2	X	2	1
DICLORBENZENE	X	X	X	X	X	3	X	2	X	1	3
DICLOREILENE	X	X	X	X	X	X	X	-	X	2	X
DICLORMETANO	X	X	X	X	X	3	X	2	X	2	X
DIETANOLAMINA	3	-	-	1	-	3	-	-	-	-	1
DIETILAMINA	3	2	3	2	3	3	2	X	3	X	3
DIETILBENZENE	X	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-
DIETILENEGLICOLE	2	1	3	1	1	1	2	-	1	1	1
DIFENILE	-	X	X	X	X	3	X	2	X	1	2
DIFENILI PERCLORI (PIRANOLI E POLICLORI): VEDI OLI PER TRAS-FORMATORI											
DIFILIOSSIDO	-	X	X	X	X	X	2	2	X	3	-
DIFOLFATO D'AMMONIO ACQUOSO	-	1	1	1	1	1	1-2	-	1	1	1
DIMETILAMINA	3	X	-	2	X	X	-	-	X	X	3
DIMETILANILINA	-	2-3	X	2	X	X	2	X	3	1	-
DIMETILETERE	X	X	2	X	3	3	-	-	3	3	2
DIMETILFORMAMIDE	-	1	3	2	3	2	2	-	3	X	1
DIOCTILSEBACATO	-	X	2	2	X	X	3	2	X	2	-
DIOSSINA	-	X	X	2	X	X	X	3	X	X	1
ELIO	2	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1
EPICLORIDRINA LIQUIDA	-	X	X	2	X	X	X	X	X	X	1
EPTANO	X	X	2	X	2	1	X	-	2	1	1
ESALDEIDE	X	3	3	2	2	X	3	-	-	-	1
ESALINA: VEDI CICLOESANOLO, CICLOESANO											
ESANO	X	X	2	X	1	1	X	1	1	1	1
ESANOLO (ALCOOL ESILICO)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ESSENZE A BASSO TENORE AROMATICO	-	X	2	X	2-3	1	X	1	X	1	X
ESSENZE AD ALTO TENORE AROMATICO	-	X	2-3	X	3	1-2	X	1	X	1	X
ESTERE DIETILICO DELL'ACIDO ADIPICO	-	3	-	1	3	X	-	-	1	X	-
ESTERE ETILACRILICO: VEDI ACRILATO D'ETILE											
ESTERE FOSFATICO: VEDI OLI IDRAULICI											
ETANO (GAS)	-	X	1	X	2	1	3	1	3	1	1
ETANOLAMINA	3	1	X	1	1	2	3	X	2	2	1
ETERE BUTILICO	X	X	3	3	2	1	3	-	-	-	1
ETERE DI PETROLIO: VEDI ESSENZE											
ETERE ETILICO E DIETILICO	X	X	1	X	3	X	X	-	3	X	X
ETERE ISOPROPILICO	X	X	2	3	3	3	-	-	3	3	3
ETILBENZENE	X	X	X	X	X	3	X	1	X	2	X
ETILENE (GAS)	X	X	1	-	2	1	2	1	X	1	1
ETILENE DIAMINE	3	1	X	1	1	2	3	X	2	2	1
ETILENE GLICOLE	2	1-2	2	1	1	1	1	1	1	1	1
ETILGLICOLE	-	2	X	2	X	X	-	X	-	X	1
ETILMERCAPTANO (ETILTIOLO, MERCAPTANO ETILICO)	-	X	X	3	3	X	3	-	2	X	-
ETILTIOLO: VEDI ETILMERCAPTANO											
FENOLO (ACIDO FENICO)	X	3	X	X	3	X	2	2	3	1	X
FLUORBENZENE	-	X	-	X	X	X	X	2	X	1	-
FLUORO LIQUIDO	-	-	-	3	-	-	-	X	-	2	X
FLUORURO D'ALLUMINIO	3	1	3	1	1	1	1	1	1	1	1
FLUORURO DI SODIO	-	1	2	1	1	1	2	-	-	1	1
FORMALDEIDE	3	2	2	2	2	2	1	-	1-2	1	1
FORMALINA	3	1	2	1	1	2	2	-	2	1	1
FOSFATO D'ALLUMINIO ACQUOSO	-	1	-	1	1	1	1	-	1	1	1
FOSFATO D'AMMONIO ACQUOSO	2	1	1	1	1	1	2	-	2	1	1

TABELLA RESISTENZE CHIMICHE

LEGENDA

1. Eccellente resistenza
2. Buona resistenza
3. Scarsa resistenza
- X. Nessuna resistenza
- . Nessun dato

AGENTE CHIMICO	NR	SBR	PU	EP EPDM	CR	NBR	SILICONE	FLUORSILICONE	GSM	FKM	UHMWPE
FOSFATO DI POTASSIO	-	1	1	1	2	1	X	-	1	1	1
FOSFATO DI SODIO E FOSFATO TRISODICO	-	1	2	1	1	1	1	-	1	1	1
FOSFATO TRISODICO	-	1	3	1	1	1	1	-	1	-	1
FTALATO DI BUTILE (DIBUTILFTALATO)	X	3	3	2	3	3	2	2	3-X	2	3
FTALATO DIOCTILE (DIOCTILFTALATO)	X	X	2	2	X	X	3	-	X	1-2	3
FTALATO DI METILE (DIMETILFTALATO)	-	X	-	2	X	X	-	2	X	2	-
FURFUROLO: VEDI ALCOOL FURFURICO											
GAS ACETILENE	2	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1
GAS CARBONICO SECCO O UMIDO	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
GAS CLORIDRICO	-	1	2	1	3	2	1	-	1-2	1	1
GAS ESILARANTE: VEDI OSSIDO NITROSO O AZOTATO											
GAS NATURALE SECCO	X	1	1	1	1	1	X	1	1	1	1
GAS NATURALE UMIDO	X	3	1-2	3	1	1	X	1	1	1	2
GAS PROPANO	X	1	1	1	1	1	X	2	2-3	1	2
GASOLIO: VEDI ESSENZE											
GLICERINA	2	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1
GLICOLE BUTILICO	-	1	3	1	3	1	2	X	-	1	1
GLUCOSIO	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
GRASSI DI LANA O DI SETA: VEDI LANOLINA											
IDRATO D'IDRAZINA ACQUOSA	X	X	X	1	3	3	3	-	1	1	1
IDRAZINA	X	2	X	1	2	2	X	-	2	X	1
IDROGENO (GAS)	3	2	1	1	1	1	3	3	1	1	1
IDROGENO SOLFOROSO SECCO	-	3	3	2	3	2	1	2	1-2	1	1
IDROGENO SOLFOROSO UMIDO	-	X	3-X	2	3	3	1	3	1	1	1
IDROSSIDO D'ALLUMINIO	2	1	2	1	1	1	1	-	-	1	1
IDROSSIDO D'AMMONIO ACQUOSO: VEDI AMMONIACA											
IDROSSIDO DI BARIO	2	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1
IDROSSIDO DI CALCIO ACQUOSO	2	1	3	1	1	2	2	1	1	1	1
IDROSSIDO DI MAGNESIO	3	2	1	1	1	2	-	-	1	1	-
IDROSSIDO DI POTASSIO (POTASSIO CAUSTICO)	3	1	1	1	1	1	3	-	1-2	1	1
IDROSSIDO DI RAME (BLU DI MONTAGNA)	-	1	1	1	1-2	X	1	-	-	-	1
IDROSSIDO DI SODIO 20°C (SODA CAUSTICA, IDRATO DI SODIO)	X	1	2	1	1	2	2	2	1	3	1
IDROSSIDO DI SODIO 100°C	X	X	X	2	3	X	X	3	3	X	X
INTEMPERIE (ESPOSIZIONE ALLE): REG. GEN.	3	X	1	1	1-2	X	1	1	1	1	2
IODURO DI POTASSIO ACQUOSO 10%	3	3	-	1	1	1	-	-	1	1	1
IPOCLORITO DI POTASSIO (ACQUA DI JAVEL)	-	2	X	2	X	2	2	-	X	1	3
IPOCLORITO DI SODIO 30%	-	3	3	1	X	2	3	2	1	2-3	2
ISO-OTTANO	X	X	2	X	2	1	1	1	2	1	X
ISOPROPIL BENZOLO	2	X	3-X	X	X	X	X	-	X	1	-
KEROSENE	X	X	2	X	3	2	3	-	2-3	1	X
LANOLINA	-	X	1	3	2	1	3	-	3	1	2
LATTE DI CALCE: VEDI IDROSSIDO DI CALCIO ACQUOSO											
LISCIVA DI POTASSIO: VEDI IDROSSIDO DI POTASSIO (ACQUA DI POTASSIO)											
LISCIVA DI SODA CAUSTICA: VEDI IDROSSIDO DI SODIO											
LISCIVA PER SBIANCARE: VEDI IPOCLORITO DI POTASSIO											
LIQUIDO PER FRENI IDRAULICI	X	X	2	X	3	2	X	-	3	1	2
LUBRIFICANTI: VEDI OLII E GRASSI											
MAZOUT	-	X	2	X	2	1	3	1	3	1	3
MEK: VEDI METILETILCHETONE											
MERCURIO	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
MESITILLOSSIDO	X	X	-	2	X	X	X	X	X	X	-
METAFOSFATO D'AMMONIO	-	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1
METAFOSFATO DI SODIO	3	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1
METANO (GAS)	X	X	3	3	3	1	3	2	3	1	1
METANO CLOROBROMATO	X	X	3	3	X	X	X	2	X	1	X
METANOLO: VEDI ALCOOL METILICO											
METILAMINA ACQUOSA	-	1	-	1	1	X	-	-	1	1	1
METILETILCHETONE	X	X	X	1	X	X	X	X	X	X	1
METILGLICOLE	-	X	-	2	2	-	-	-	2	X	1
METILISOBUTILCHETONE	-	X	X	3	X	X	3	X	X	X	1
MONOCLOROBENZOLO	-	X	3	X	X	X	3	2	X	2	X

TABELLA RESISTENZE CHIMICHE

LEGENDA

- 1. Eccellente resistenza
- 2. Buona resistenza
- 3. Scarsa resistenza
- X. Nessuna resistenza
- . Nessun dato

AGENTE CHIMICO	NR	SBR	PU	EP EPDM	CR	NBR	SILICONE	FLUORSILICONE	CSM	FPM	UHMWPE
MONOSTIRENE: VEDI STIRENE MONOMERO											
NAFTA (PERTOLIO)	X	X	2	X	X	1	2	1	3	1	X
NITRATO D'ALLUMINIO ACQUOSO	2	1	-	1	1	1	2	-	1	-	1
NITRATO D'AMMONIO AQUOSO	3	1	1	1	1	1	1	-	2	1	1
NITRATO DI CALCIO	2	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1
NITRATO DI MERCURIO	-	1	1	1	1	1	1	-	-	-	1
NITRATO DI POTASSIO ACQUOSO	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
NITRATO DI RAME	3	1	3	1	1	1	1	-	1	1	1
NITRATO DI SODIO	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
NITRITO ACRILICO	-	2	X	1	1	X	2	X	3	2	1
NITRITO D'AMMONIO	-	1	-	1	1	1	2	-	1	-	-
NITRITO DI PIOMBO	-	1	-	1	1	1	2	1	1	-	-
NITROBENZENE	X	3	X	X	X	X	X	X	X	2	X
NITROPROPANO	-	X	X	2	X	X	X	-	X	X	-
NITROTOLUENE	-	X	-	3	X	3	-	2	X	3	1
NONILALCOOL (NONANOLO)	-	X	X	1	1	X	2	-	2	1	1
OLEINA (OLIO DI SETA): VEDI ACIDO OLEICO											
OLII E GRASSI LUBRIFICANTI:											
-A BASE DI SILICONE	2	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1
-ANIMALI	X	X	1	2	2	1	3	1	1-2	1	2-3
-GASOLIO	X	X	2	X	2-3	1	3	1	3	1	2
-MAZOUT	-	X	2	X	2	1	3	1	3	1	2
-MINERALI SENZA ADDITTIVI A 20°C	X	X	1	X	2-3	1	2-3	1	2-3	1	2
-MINERALI FINO A °C	X	X	60	X	X	120	X	180	150	200	30
-MINERALI ASTM N°1	X	X	1	X	1	1	2	1	1	1	2
-MINERALI ASTM N°2	X	X	2	X	2	1	3	1	2	2	3
-MINERALI ASTM N°3	X	X	2	X	2	1	3	1	2	2	3
-VEGETALI	X	3	1	3	2	1	3	1	1-2	1	2-3
-PER TRASFORMATORI (PIRANOLI)	-	X	2	X	X	1	2	1	X	1	3
OLI E LIQUIDI IDRAULICI:											
-A BASE DI ESTERE FOSFATICA	X	X	X	2	X	X	2-3	2	X	1	X
-A BASE DI OLIO MINERALE	X	X	2	X	2	1	3	1	1-2	1	3
-A BASE DI GLICOLE	X	X	1-2	1	2	1	2	-	2	3	1
OLI ESSENZIALI	X	X	2	-	X	2	X	-	3	1	X
OLIO BUTILICO	X	X	-	2	X	-	-	2	X	1	-
OLIO DI COCCO	X	X	1	1	2	1	1	1	2	1	X
OLIO DI COLZA	X	X	2	1	2	2	X	1	2	1	-
OLIO DI COTONE	X	X	1	1	1-2	1	1-2	1	1-2	1	1
OLIO DI GRANO	X	X	1	2	2	1	1	1	2	1	X
OLIO DI LEGNO	X	X	2	X	3	2	3	-	3	1	2
OLIO DI LINO	X	X	2	2	2	1	1	1	1-2	1	X
OLIO DI OLIVA	X	X	1	3	1	1	2	1	1-2	1	1
OLIO DI PALMA	X	X	2	1	2	1	1	1	3	1	X
OLIO DI PARAFFINA: VEDI PARAFFINA											
OLIO DI PINO	X	X	1	X	X	2	2	1	X	1	2-3
OLIO DI RICINO	-	1	1	2	1	1	1	1	1	1	2-3
OLIO DI SOIA	X	X	2	3	2	1	1	1	2	1	X
OLIO DI TREMENTINA: VEDI TREMENTINA											
OLIO DI VETRIOLO: VEDI ACIDO SOLFORICO CONC.											
OSSICLORURO DI FOSFORO (CLORURO DI FOSFORILE)	-	X	-	1	X	X	-	-	1	1	3
OSSIDO DI CALCIO	-	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1
OSSIDO DI CARBONIO (MONOSSIDO)	-	2	1	3	2	2	1	2	2	1	1
OSSIDO DI ETILENE	-	X	X	3	X	X	3-X	-	X	X	X
OSSIDO DI ETILENE LIQUIDO	-	X	X	3	X	X	X	-	X	X	X
OSSIDO DI PROPILENE	-	X	X	2	X	X	X	-	X	X	-
OSSIDO NITROSO O AZOTATO (GAS ESILARANTE)	2	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1
OSSIGENO FINO A °C	3	X	80	120	90	X	175	175	120	200	70
OTTANO	X	X	1	X	3	1	X	2	X	1	1
OTTANOLO: VEDI ALCOOL OTTILICO											
OZONO	X	X	1	1	3	X	1	1	1	1	X
PARAFFINA, OLIO DI PARAFFINA	X	X	2	3	2	1	2	1	3	1	3
PARAFORMALDEIDE	-	3	1	2	2	2	1	-	-	2	1
PENTAFLOROFENOLE	-	X	X	2	X	X	3	-	-	-	-

TABELLA RESISTENZE CHIMICHE

LEGENDA

1. Eccellente resistenza
2. Buona resistenza
3. Scarsa resistenza
- X. Nessuna resistenza
- . Nessun dato

AGENTE CHIMICO	NR	SBR	PU	EP-EPDM	CR	NBR	SILICONE	FLUORSILICONE	CSM	PPM	UHMWPE
PENTANO	X	X	X	X	1	1	X	-	-	-	X
PERBORATO DI SODIO	3	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1
PERBORATO: VEDI PERBORATO DI SODIO											
PERCLOROETILENE (TETRACLOROETILENE)	X	X	X	X	X	2-3	2	2	X	1	X
PERIDROLO: VEDI ACQUA OSSIGENATA 30%											
PERMANGANATO DI POTASSIO ACQUOSO 10%	-	3	1	1	3	2	1	-	1	1	1
PEROSSIDO DI CLORO	-	X	X	3	X	X	3	2	1	1	X
PEROSSIDO DI SODIO	3	2	3	2	3	2	X	1	2	2	-
PERSOLFATO D'AMMONIO ACQUOSO	-	1	2	1	1	1	1	-	1	-	1
PETROLIO: VEDI ESSENZE											
PIRANOLO: VEDI OLIO PER TRASFORMATORI											
PIRIDINA	-	X	X	1	X	X	X	-	3	3	1
POTASSIO CAUSTICO: VEDI IDROSSIDO DI POTASSIO											
POTASSIO: VEDI CARBONATO DI POTASSIO											
PROPANO LIQUIDO (GAS PROPANO)	X	X	1	X	2	1	3	2	3	1	X
PROPANOLO: VEDI ALCOOL PROPILICO											
PROPILENE	X	X	X	X	X	X	X	2	X	1	-
PROPILENE GLICOLE	2	1	-	1	1	3	1	-	1	1	1
PURINA	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
SALAMOIA (SOLUZIONE DI SALE DA CUCINA)	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
SALE AMMONIACO: VEDI CLORURO D'AMMONIO											
SALE DA CUCINA: VEDI CLORURO DI SODIO											
SALE DI GLAUBER: VEDI SOLFATO DI SODIO											
SANGAGIOLO: SUCCEDANEO D'ESSENZA DI TREMENTINA: VEDI ESSENZE											
SAPONE E SOLUZIONI DI SAPONE	3	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1
SCIROPPINO DI AMIDO	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
SILICATO DI MAGNESIO (TALCO)	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
SILICATO DI SODIO ACQUOSO	2	1	3	1	1	1	1	-	1	1	1
SILICE	-	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1
SODIO CALCINATO: VEDI CARBONATO DI SODIO											
SODIO CAUSTICO: VEDI IDROSSIDO DI SODIO											
SODIO CRISTALLIZZATO: VEDI CARBONATO DI SODIO											
SODIO: VEDI BICARBONATO DI SODIO											
SOLFATO (DOPPIO) DI ALLUMINIO E POTASSIO	2	1	1	1	1	2	2	-	1	1	1
SOLFATO D'AMMONIO	2	1	1	1	1	1	1	-	2	1	1
SOLFATO DI BARIO	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
SOLFATO DI CALCIO ACQUOSO	2	1	1	1	1	1	1	-	-	1	1
SOLFATO DI RAME ACQUOSO	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
SOLFATO DI FERRO	-	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1
SOLFATO DI MAGNESIO	2	2	1	1	1	2	1	-	1	1	1
SOLFATO DI NICHEL ACQUOSO	2	1	2	1	1	1	1	-	1	1	1
SOLFATO DI PIOMBO	2	1	1	1	1	1	1	-	-	-	1
SOLFATO DI POTASSIO	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
SOLFATO DI SODIO ACQUOSO	-	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1
SOLFATO DI ZINCO ACQUOSO	2	1	3	1	1	1	1	1	1	1	1
SOLFATO DI MAGNESIO ACQUOSO	-	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1
SOLFATO DI POTASSIO	-	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1
SOLFATO DI SODIO	-	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1
SOLFURO DI CALCIO	2	2	1	1	1	2	2	-	1	1	-
SOLVENTI (DISSOLVENTI): VEDI DESIGNAZIONE											
STEARATO DI BUTILE	X	X	1	3	X	2	1	2	-	1	X
STEARINA: VEDI ACIDO STEARICO											
STIRENE (MONOMERO)	X	X	3	X	X	X	X	3	X	2	X
TALCO (SILICATO DI MAGNESIO)	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
TANNINO: VEDI ACIDO TANNICO											
TETRACLOROETILENE (PERCLOROETILENE)	X	X	2	X	X	2	2	-	X	1	X
TETRACLORURO DI CARBONE	-	X	3	X	X	3	X	1	X	1	X
TETRAIDROFURAN	X	X	-	X	X	3	-	-	X	X	3
TETRALINA (TETRAIDROPTALENE)	X	X	-	X	X	3	X	1	X	1	3
TINTURA DI IODIO (SOLUZIONE ALCOLICA 5-10%)	-	2	X	2	X	2	X	-	2	1	3
TIOCIANATO D'AMMONIO	-	1	2	1	1	1	1	-	-	-	1
TIOSOLFATO DI SODIO (ANTICLORO)	-	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1

TABELLA RESISTENZE CHIMICHE

LEGENDA

- 1. Eccellente resistenza
- 2. Buona resistenza
- 3. Scarsa resistenza
- X. Nessuna resistenza
- . Nessun dato

AGENTE CHIMICO	NR	SBR	PU	EP EPDM	CR	NBR	SILICONE	FLUORSILICONE	CSM	FPM	UHMWPE
TOLUENE, TOLUOLO	X	X	X	X	X	3	X	2	X	1	X
TREMENTINA (ESSENZA, OLIO)	X	X	X	X	X	1	X	2	X	1	3
TRIBUTILFOSFATO	-	X	X	1	X	X	-	X	X	X	1
TRICLOROMETANO (CLOROFORMIO)	-	X	X	X	X	X	X	2	X	1	X
TRICLOROETANO (CLOROETANO)	X	X	X	X	X	X	X	2	X	1	X
TRICLOROETILENE	X	X	X	X	X	3	X	2	X	1-2	X
TRICRESILFOSFATO	X	1	X	1	3	X	1	2	X	2	3
TRIETANOLAMINA	3	3	X	3	1	2	1	X	3	1	1
TRIETILAMINA	X	-	-	X	-	3	-	-	-	-	1
TRINITROFENOLO: VEDI ACIDO PICRICO											
TRIOCTILFOSFATO	X	X	-	X	X	2	3	2	X	X	1
TRIOSSIDO DI CROMO: VEDI ACIDO CROMICO											
TRIOSSIDO DI ZOLFO	X	2	2	2	X	3	3	2	2-3	1	1
URINA	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
VAPORE D'ACQUA FINO A °C	X	X	X	130	X	100	120	100	100	150	X
VASELINA: VEDI OLII GRASSI MINERALI											
VETRO SOLUBILE: VEDI SILICATO DI SODIO											
XILENE, XILOLO	X	X	X	X	X	3-X	X	1	X	1-2	X
XILENOLO	-	X	X	X	X	3-X	X	1	X	1-2	X
ZOLFO FUSO 90°C	-	X	2	X	X	X	1	1	1	1	X
ZUCCHERO ACQUOSO	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ZUCCHERO: VEDI GLUCOSIO											

SOLVENTI AROMATICI: benzene, cumene, p-cumene, naftalene, toluene, xylene, cresol, stirene, cicloesano e combinazioni.

SOLVENTI ALIFATICI: propano, butano, pentano, esano, eptano, dipentene, tripropilene.

SOLVENTI ALOGENATI: cloroformio, diclorobenzene, dicloroetilene, bromuro di metilene, cloruro di metilene, cloruro di benzile, tetracloruro di carbonio, tricloroetilene, bisolfito di carbonio, trementina, percloroetilene, dicloroetano.

CHETONI: acetone, metilchetone, isobutilchetone, metiletilchetone, metilisobutilchetone.

ESTERI: acetato di butile, acetato di metile, acetato di amile, acetato di isobutile

AMMINE: anilina, etildiammina, dietanolammina, trietanolammina, dimetilammina, monoetanolammina.

ALCOOLI: metanolo, etanolo, propanolo, butanolo, glicerolo.